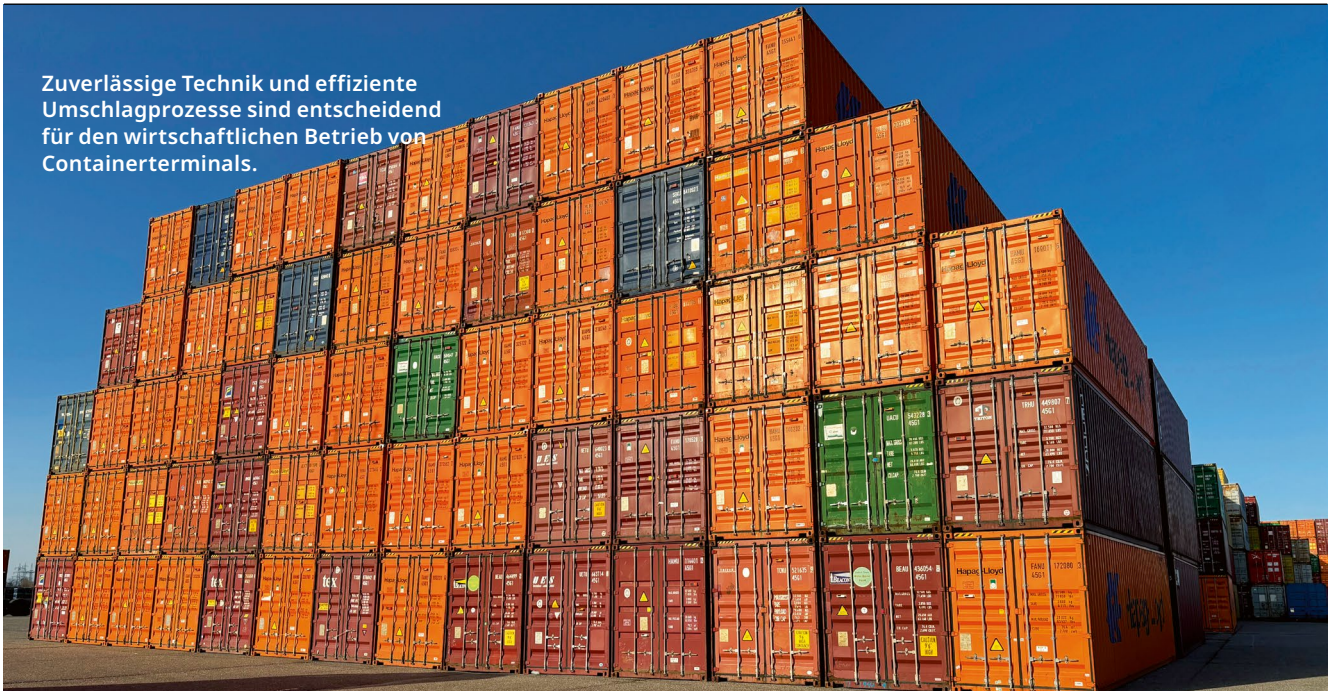




Zuverlässige Technik und effiziente Umschlagprozesse sind entscheidend für den wirtschaftlichen Betrieb von Containerterminals.



Annika Beyer

Gewachsene Ansprüche

Reachstacker-Hersteller berichten von steigenden Anforderungen an Effizienz, Betriebskosten und Zuverlässigkeit – bei wachsendem Druck zur Elektrifizierung. Unsere jährlich erscheinende Marktübersicht zeigt Trends, Projekte und wie Hersteller auf die aktuelle Lage reagieren.

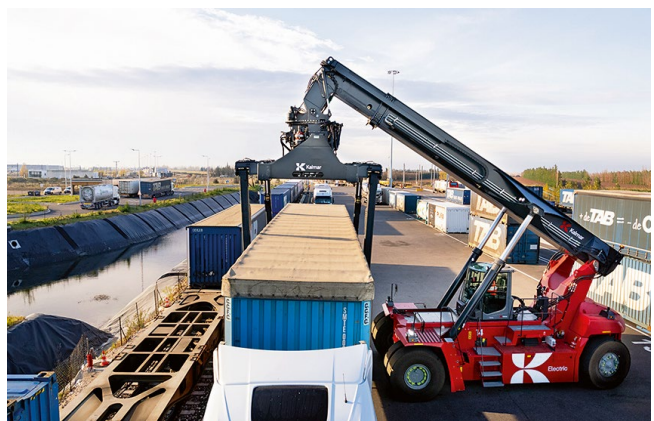
Effizienz, Nachhaltigkeit, Benutzerfreundlichkeit, Digitalisierung – diese vier Kriterien prägen das Portfolio der Reachstacker-Hersteller, um den Umschlagprozessen in Häfen und Terminals ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und Flexibilität zu ermöglichen. Für die Aktualisierung unserer Reachstacker-Marktübersicht haben wir Hersteller nach Trends und der Investitionsfreude der Kunden angesichts der angespannten wirtschaftlichen Lage gefragt.

Oliver Hoffmann, Vertriebsleiter bei CVS Ferrari Deutschland, spricht von einer „großen Unsicherheit bei unseren Kunden“. „Durch die weltpolitische Lage mit immer neuen Eskalationen blicken viele Betriebe äußerst besorgt in die Zukunft. Hinzu kommen große Bedenken zum Wirtschaftsstandort Deutschland. Somit ist die Investitionsfreudigkeit zurückhaltend. Entscheidungsprozesse laufen sehr lange und Neuanschaffungen werden zum Teil auf Eis gelegt“, erzählt er. Umso



Hyster

Ein Hyster RS46 mit Intermodal-Spreader bewegt einen Container.



Kalmar

Das Portfolio von Kalmar umfasst verschiedene Modelle vollelektrischer Reachstacker.



Reachstacker Konecranes

Modell	Radstand	Tragfähigkeit 1. Reihe / 2. Reihe / 3. Reihe / 4. Reihe
SMV 108 TC6*	5000 mm	10-8-5 t
SMV 128 TC6*	5000 mm	12-8-4.5 t
SMV 2216 TC3	5500 mm	22-16-6 t
SMV 2518 TC3	5500 mm	25-18-8 t
SMV 4228TC5 (TC6)*	6400 mm	42-28-14 t
SMV 4628TC5 (TC6)*	6400 mm	46-28-14 t
SMV 4632TC5 (TC6)*	6400 mm	46-32-17 t
SMV 4632TC6H	6400 mm	45-32-17-9 t
SMV 4536TC5 (TC6)*	6400 mm	45-36-20 t
SMV 4536TCX5 (TCX6)**	6400 mm	45-38-25 t
SMV 4538TC5 (TC6)	6400 mm	45-38-20 t
SMV 4538TCX5 (TCX6)**	6400 mm	45-42-28 t
SMV 4643TC5	7250 mm	46-43-25 t
SMV 4643TCX5**	7250 mm	46-45-31 t
SMV 4644TC5	7500 mm	46-44-26 t
SMV 4644TCX5**	7500 mm	46-45-35 t
SMV 4646TC5	8000 mm	46-46-38 t
SMV 4646TCX5**	8000 mm	46-46-45 t
SMV 4224 CC5	6400 mm	42-24-10 t
SMV 4628 CC5	6400 mm	46-28-14 t
SMV 4632 CC5	6400 mm	46-32-17 t
SMV 4632 CCX5***	6400 mm	46-34-21 t
SMV 4634 CC5	6400 mm	46-34-17 t
SMV 4634 CCX5***	6400 mm	46-38-25 t
SMV 4638 CC5	7250 mm	46-38-22 t
SMV 4638 CCX5	7250 mm	46-41-29 t
SMV 4639 CCX4	7500 mm	46-41-34.5 t
SMV 4639 CC5	7500 mm	46-39-24 t
SMV 4639 CCX5***	7500 mm	46-41-33 t
SMV 4646 CC5	8000 mm	46-46-34 t
SMV 4646 CCX5***	8000 mm	46-46-45 t
SMV 4542 TC4 BH	7500 mm	45-37-23 t (yard)
SMV 4542 TCX4 BH	7500 mm	45-41-31 t (yard)
SMV 4545 TC3 BH	9000 mm	45-45-35 t (yard)
SMV 4127	6400 mm	35-50 t
SMV 4527	6400 mm	35-50 t
SMV 4531	6400 mm	35-50 t
SMV 4535	6400 mm	35-50 t
SMV 4542	7250 mm	40-60 t
SMV 4545	8000 mm	40-80 t

*TC5 = 5 Container hoch, TC6 = 6 Container hoch

**Abstützfuß nach unten

BH** = Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

***CCX Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

wichtiger seien insbesondere die zu erwartenden Kosten für den laufenden Betrieb eines Geräts. Dabei stehe bei den immer noch vorherrschenden mit Diesel betriebenen Geräten natürlich speziell der Kraftstoffverbrauch im Vordergrund – nicht nur einfach betrachtet pro Betriebsstunde, sondern insbesondere im Verhältnis zur Produktivität, also zur Umschlaggeschwindigkeit. „Im Fokus der Kundenwünsche steht also ein niedriger Kraftstoffverbrauch bei uneingeschränkter Umschlagsleistung“, fasst Hoffmann zusammen.

Einen besonders erfreulichen Auftrag kann der Hersteller aus dem zweiten Halbjahr 2025 vermelden, in dem CVS ein Gerät des Typs CVS Ferrari F500 RS5-E an Locon Logistik & Consulting für ein neues Containerterminal in der Nähe von Berlin geliefert hat. Durch die Generalsanierung der Bahnstrecke Hamburg-Berlin war ein Standort von Locon per Bahn nicht erreichbar, sodass das Unternehmen auf einen Ersatzstandort ausweichen musste, um die logistischen Prozesse eines Großkunden trotz der Streckensperrung aufrechtzuerhalten. Weil an dem neuen Terminal bisher keine Infrastruktur zum Containerumschlag vorhanden war, musste eigens dafür ein Reachstacker beschafft werden. „Wichtig dabei waren eine hohe Zuverlässigkeit des Geräts und eine äußerst schnelle Reaktionsgeschwindigkeit im Servicefall, um sicherzustellen, dass der Terminalbetrieb und die Zugabfertigung zu keiner Zeit gestört werden“, weiß Hoffmann. Durch die positiven Erfahrungen mit den Geräten sowie der Servicequalität an anderen Standorten fiel die Wahl für den Ersatzstandort auf ein Gerät von CVS Ferrari.

Investitionen trotz schwieriger Lage

Daniel Zhong, General Manager bei Sany Europe, bezeichnet das aktuelle wirtschaftliche Umfeld ebenfalls als „herausfordernd“. „Dennoch investieren Kunden weiterhin gezielt in zukunftsfähige Technologien. Für sie stehen Effizienz, Nachhaltigkeit und langfristige Wettbewerbsfähigkeit im Vordergrund“, sagt Zhong. Investitionen in moderne, energieeffiziente Technik seien daher kein kurzfristiger Trend, sondern Teil der strategischen Ausrichtung vieler Konzerne. Neben Wirtschaftlichkeit und Total Cost of Ownership spielen Zuverlässigkeit, Servicequalität und Energieeffizienz die entscheidende Rolle. Gleichzeitig achten Kunden stark auf Nachhaltigkeitsaspekte und darauf, die CO₂-Bilanz weiter zu verbessern. „Eine Maschine muss heute nicht nur leistungsstark sein, sondern

**Reachstacker CVS Ferrari**

Modell	Radstand	Hubhöhe	Tragfähigkeit 1. Reihe/ 2. Reihe/ 3. Reihe/ 4. Reihe
F500.RS-EC Leercontainer	5.100 mm	15.900 mm unterTwistl.	12t/10t/6t
F500.RS2-V	6.500mm	15.200 mm unterTwistl.	45t/31t/16t
F500.RS3-V	6.500 mm	15.200 mm unterTwistl.	45t/32t/16,5t
F500.RS5-V Piggyback	6.500 mm	15.300 mm unterTwistl.	44t/26t/11t
F500.RS2-E	6.500 mm	16.100 mm unterTwistl. 6 hoch 8'6"	46t/31t/16t
F500.RS3-E	6.500mm	16.100 mm unterTwistl. 6 hoch 8'6"	46t/33t/17t
F500.RS4-E Piggyback	6.500mm	15.500 mm unterTwistl.	45t/30t/14t
F500.RS5-E	6.500 mm	16.200 mm unterTwistl. 6 hoch 8'6"	46t/36/43 t*/19/27t*
F500.RS5-E Piggyback	6.500 mm	15.500 mm unterTwistl.	45t/31t/14t
F500.RS6-E	6.500 mm	16.200 mm unterTwistl. 6 hoch 8'6"	46t/39/43 t*/21/30t*
F500.RS6-E Piggyback	6.500 mm	15.500 mm unterTwistl.	45t/34/37t*/16/24t*
F500.RS7-E	7.500mm	16.200 mm unterTwistl. 6 hoch 8'6"	46t/44/46t*/25/33t*
F500.RS7-E Piggyback	7.500mm	15.600 mm unterTwistl.	45t/39/42t*/23/32t*
F500.RS8-E	8.000mm	16.200 mm unterTwistl. 6 hoch 8'6"	46t/44/46t*/27/36t*

* Mit hydraulischer Abstützung

Reachstacker Hyster

Modell	Radstand	Hubhöhe	Tragfähigkeit 1. Reihe/ 2. Reihe/ 3. Reihe/ 4. Reihe
RS46-29 XD/62	6200mm	15.260mm	46t / 29t/14t
RS46-33 XD/62	6200mm	15.260mm	46t/33t/17t
RS46-36 XD/62	6200mm	15.355mm	46t/36t/19t
RS46-41 XD/62S	6200mm	15.355mm	46t/41 t/28t
RS46-41 XD/67	6700mm	15.355mm	46t/41 t/23t
RS46-41 XD/67S	6700mm	15.355mm	46t/41 t/30t
RS46-41 XD/75S	7500mm	15.225mm	46t/41 t/34t
RS46-29 XD/62 IH	6200mm	14.780mm	45 t / 24t / 10,5 t
RS46-33 XD/62IH	6200mm	14.780mm	45 t / 28 t / 13 t
RS46-36 XD/62 IH	6200mm	14.875mm	46 t / 33 t / 16,5 t
RS46-41 XD/67 IH	6700mm	14.875mm	46t / 38t/20t
RS46-41 XD/62S IH	6200mm	14.875mm	46 t / 38 t / 25 t
RS46-41 XD/67S IH	6700mm	14.875mm	46t/38t/27t
RS46-41 XD/75S IH	7500mm	14.765mm	46t/38t/31 t

Alle Modelle verfügen über Stage-V-Motoren.

auch in das Gesamtkonzept aus Effizienz, Digitalisierung und Umweltverantwortung passen“, ist der General Manager überzeugt.

Flexibilität beim Umgang mit Lasten

Hyster nennt Produktivität, Gesamtbetriebskosten und Anpassungsfähigkeit an spezifische betriebliche Herausforderungen

als Hauptkriterien, nach denen Kunden Kaufentscheidungen treffen. Darüber hinaus seien die Adaptionsfähigkeit an standortspezifische Gegebenheiten, wie beispielsweise Lärm- oder Flächenvorgaben, von Bedeutung. Ebenso wichtig sei die Flexibilität beim Umgang mit variablen und nicht standardmäßigen Lasten. „Hinzu kommen Kriterien wie Zuverlässigkeit und Betriebsverfügbarkeit, Sicherheit für das Personal sowie die



Reachstacker Kalmar Intermodal

Modell	Radstand	Hubhöhe	Tragfähigkeit 1. Reihe/ 2. Reihe/ 3. Reihe/ 4. Reihe
DRG 450-60 C5	6.000mm	14.900mm	45t/25t/10t
DRG 450-60 C5E	6.000mm	14.900mm	45t/25t/10t
DRG 450-60 C5X	6.000mm	15.000mm	45t/32t/15t
DRG 450-60 C5XE	6.000mm	15.000mm	45t/32t/15t
DRG 450-65 C5	6.500mm	14.900mm	45 t / 28 t / 13 t
DRG 450-65 C5E	6.500mm	14.900mm	45t/28t/13t
DRG 450-65 C5X	6.500mm	15.000mm	45t/34t/17t
DRG 450-65 C5XE	6.500mm	15.000 mm	45 t / 34 t/17 t
DRG 450-65 C5XS	6.500mm	14.900 mm	45t/34-38t/17-24t
DRG 450-65 C5XSE	6.500mm	14.900 mm	45t/34-38t/17-24t
DRG 450-70 C5X	7.000mm	14.900 mm	45 t / 38 t / 20 t
DRG 450-70 C5XE	7.000mm	14.900 mm	45 t / 38 t / 20 t
DRG 450-70 C5XS	7.000mm	14.900 mm	45t/38-38t/20-27t
DRG 450-70 C5XSE	7.000mm	14.900 mm	45t/38-38t/20-27t
DRG450-75C5XS	7.500mm	15.000mm	45t/43-45t/24-32t
DRG 450-75 C5XSE	7.500mm	15.000 mm	45t/43-45t/24-32t
DRG 450-82 C5X	8.200mm	15.500 mm	45t/45t/34t/21 t
DRG 450-82 C5XS	8.200mm	15.500 mm	45t/45t/34-45t/21-29t
DRG 450-92 C5XS	9.200mm	15.500 mm	45 t / 45 t / 38 - 45 t / 25 - 33 t

Alle Modelle verfügen über Stage-V-Motoren.

ERG450-60 C5	6.000mm	14.900mm	45t/25t/10t
ERG450-60 C5X	6.000mm	14.900mm	45t/32T/15T
ERG450-65 C5	6.500mm	15.000mm	45t/28T/13T
ERG450-65 C5X	6.500mm	15.000mm	45t/34t/17t
ERG450-65 C5XS	6.500mm	14.900mm	45t/34-38t/17-24t
ERG450-75 C5XS	7.500mm	15.000mm	45t/43-45t/24-32t

Alle Modelle sind elektrisch angetrieben

Anzeige

Umweltfreundliche
Containerlogistik bei
Am Zehnhoff-Söns

Nachhaltige Lösungen für jeden Transport.

- Bargeverkehre
- Bahnverkehre
- LKW-Verkehre
- Containerdepot & -reparatur
- Short Sea Shipping

Mit der kombinierten Nutzung von Barge, Bahn und LKW entstehen deutlich weniger CO₂-Emissionen. Mehr dazu finden Sie unter azs-group.com/green.

azs-group.com



Reachstacker Sany

Modell	Radstand	Hubhöhe	Tragfähigkeit 1. Reihe/ 2. Reihe/ 3. Reihe/ 4. Reihe
SRSC45G5	6.000mm	15.250mm	45t / 31t / 15t
SRSC45E5 (elektrisch)	6.000mm	15.250mm	45t / 31t / 15t
SRSC45H9G5	6.000mm	15.100mm	45t / 31t (32t) / 15t (16t)
SRSC4535G5	6.500mm	15.250mm	45t / 35t (36t) / 19t (20t)
SRSC4535G5-S	6.500mm	15.250mm	45t / 35t (36t) / 28t (29t)
SRSC4540G5	7.000mm	15.250mm	45t / 40t / 22t (23t)
SRSC4540G5-S	7.000mm	15.250mm	45t / 40t / 31t
SRSC4540G5-75	7.500mm	15.100mm	45t / 40t / 30t (31t)
SRSC45G5-P	6.000mm	14.910mm	45t / 29t / 13t
SRSC4535G5-P	6.500mm	14.910mm	45t / 33t (34t) / 17t (18t)
SRSC4535G5-SP	6.500mm	14.910mm	45t / 33t (324t) / 26t (27t)
SRSC4540G5-P	7.000mm	14.910mm	45t / 38t / 20t (21t)
SRSC4540G5-SP	7.000mm	14.910mm	45t / 38t / 29t

Einhaltung von Nachhaltigkeits- und Emissionsanforderungen, die insbesondere durch Elektrifizierung und alternative Antriebstechnologien erfüllt werden können“, sagt Junior van Remortele, Director Big Trucks EMEA bei Hyster.

Elektrifizierte Umschlagtechnik gefragt

Die Nachfrage nach elektrifizierter Umschlagtechnik steigt laut XCMG deutlich, da zunehmend Investitionsentscheidungen an Nachhaltigkeitskriterien ausgerichtet werden. Als Schlüsselprodukt für Europa nennt der chinesische Hersteller den voll-elektrischen Vollcontainer-Reachstacker XCS4531E mit konzerneigener Lithium-Ionen-Batterie, der derzeit am deutschen

XCMG-Standort in Krefeld montiert und für Kundenvorführungen im D-A-CH-Raum vorbereitet wird. Das Modell ist für den Vollcontainerumschlag mit einer Tragfähigkeit von 45.000 Kilogramm in der ersten Reihe und einer maximalen Hubhöhe von 15.100 Millimeter ausgelegt. Das rund 73,5 Tonnen schwere Gerät kann mit Batteriepaketen zwischen 300 und 600 Kilowattstunde konfiguriert werden, sodass Betreiber die Kapazität an individuelle Einsatzprofile anpassen können.

Aus Herstellersicht lässt sich der wirtschaftliche Vorteil der elektrischen Variante sowohl über Förderprogramme als auch über reduzierte Wartungskosten begründen. Bei einer angenommenen Jahreslaufzeit von 3.000 Betriebsstunden wird eine



Die Reachstacker von CVS Ferrari werden zu 100 Prozent in zwei modernen Fabriken in Italien produziert.



Der Vollcontainer-Reachstacker XCS4531E von XCMG wird vollelektrisch betrieben.



Förderungen für Reachstacker

Unternehmensgröße	Bafa-Modul 4 (Tausch fossil gegen elektro)	Bafa-Modul 6 (Tausch fossil gegen elektro)	Förderwettbewerb
Kleinunternehmen (KU)	15 %	33 %	
Mittlere Unternehmen (MU)	10 %		bis 60 %
Großunternehmen (GU)			
Ersatz	nur Ersatz (Altgerät älter als fünf Jahre)	nur Ersatz (Altgerät älter als fünf Jahre)	beides möglich
Berechnung	Energieeinsparung mind 15 %	Austausch Altgerät	indiv. CO ₂ -Ersparnis

XCMG Reachstacker-Angebot Mitteleuropa

Modellbezeichnung / Model	Radstand / Wheelbase	Tragfähigkeit 1./2./3. REIHE lift capacity 1, 2, 3 row
XCS4531E	6000 (mm)	45-31-15 (t)
XCS1009K	5200 (mm)	10-9-5 (t)
XCS4531K	6000 (mm)	45-31-15 (t)
XCS4535K	6500 (mm)	45-35-19 (t)
XCS4541K	7000 (mm)	45-41-31 (t)
XCS4545K	8000 (mm)	45-45-40 (t)
XCS4531KS6	6500 (mm)	45-31-15 (t)
XCS55S	6000 (mm)	55 (t)
XCS70S	7000 (mm)	70 (t)

Amortisationszeit von etwa 1,5 Jahren angegeben, wobei die Wartungskosten im Vergleich zu einem gleichstarken Dieselgerät um 30 bis 40 Prozent niedriger ausfallen sollen.

Für die Marktdurchdringung elektrischer Großgeräte im Hafensektor spielen Förderinstrumente eine zentrale Rolle. In Deutschland kann der Ersatz fossil betriebener Produktionsanlagen durch elektrische Neugeräte aktuell über Programme des Bundesamts für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (Bafa) in Verbindung mit der Kreditanstalt für Wiederaufbau unterstützt werden. Die förderfähigen Investitionen werden dabei mit Zuschüssen von bis zu 33 Prozent der Gerätekosten bezuschusst, wobei der maximale Zuschuss aktuell 200.000 Euro beträgt. Voraussetzung ist der Ersatz eines gleich leistungsstarken verbrennungsmotorischen Geräts durch eine elektrische Maschine, wodurch sich die Gesamtinvestitionskosten für einen E-Reachstacker spürbar reduzieren.

Um Investitionsentscheidungen zusätzlich zu erleichtern, bieten Hersteller verschiedene Finanzierungskonzepte an. Die XCMG European Financial Leasing hat beispielsweise im Januar 2026 nach Erhalt der Bafin-Lizenz (Bundesanstalt für Finanzdienstleistungsaufsicht) für Finanzierungsleasing und Factoring ihren Geschäftsbetrieb aufgenommen. Unter der Marke XCMG Finance werden Finanzierungslösungen für Händler und Endkunden angeboten, die Maschinen, Service und Finanzierung aus einer Hand kombinieren und Entscheidungsprozesse beschleunigen sollen.

Annika Beyer

Anzeige

IHR PARTNER FÜR MULTIMODALE SCHWERGUT- PROJEKTE



www.kahl-schwerlast.de

